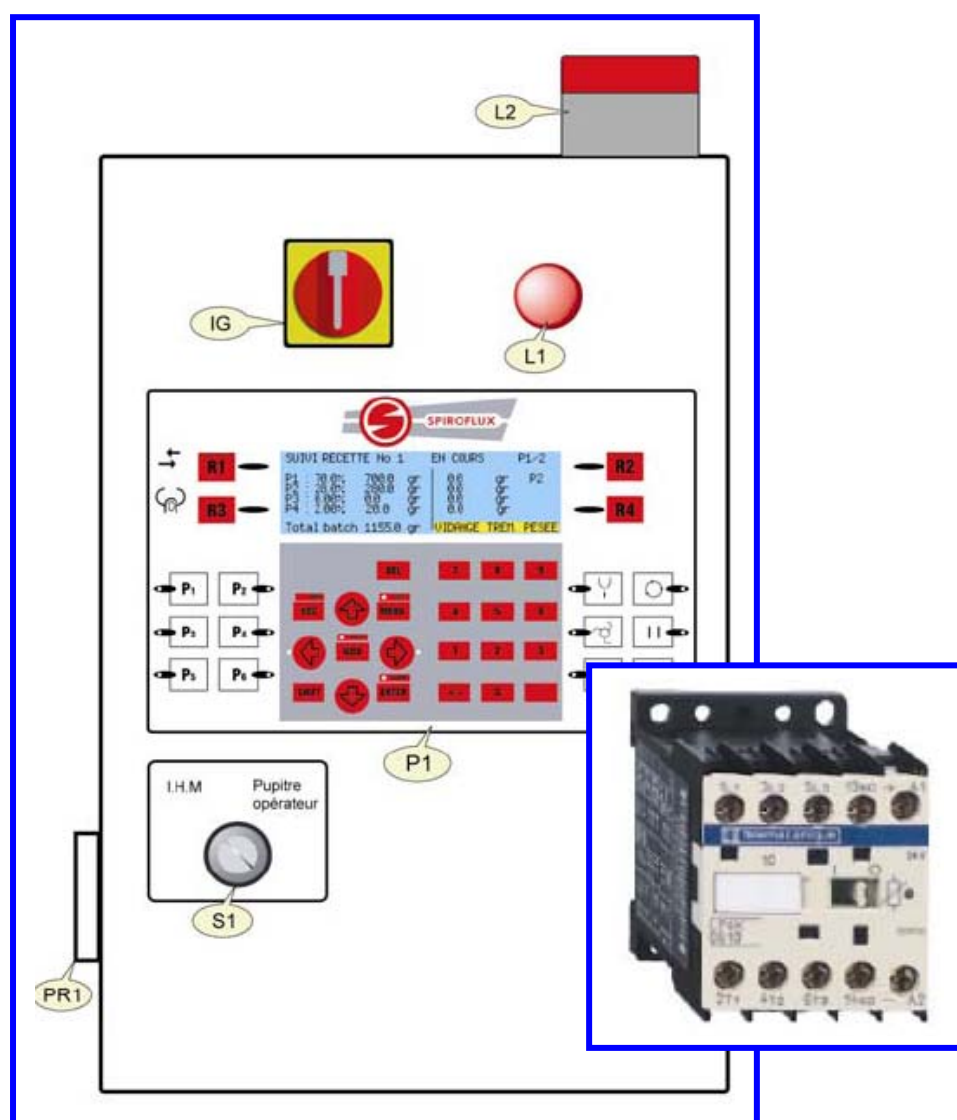


# DOSEUR PONDERAL TP N°2

*Réparer ou dépanner les biens*



# Présentation de l'activité

## Fiche professeur

Au cours de cette activité, l'élève est placé dans un contexte d'activité de maintenance corrective. Il est amené à réaliser la dépose et l'échange d'un composant électrique sur un système en panne.

L'intervention a pour cadre le doseur pondéral et le remplacement du contacteur moteur mélangeur KM1.

### Type d'activité :

- Effectuer la consignation du bien et mettre en œuvre les mesures de prévention
- Déposer le composant en panne et vérifier l'état des composants périphériques
- **Dans le cadre d'une réparation :**
  - o Réaliser l'échange standard du composant en panne ou intégrer un composant nouveau
- **Dans le cadre d'un dépannage :**
  - o Monter le composant provisoire
- Effectuer la déconsignation du bien
- Effectuer les paramétrages
- Vérifier le bon fonctionnement du bien
- Procéder à la remise en service
- Renseigner l'historique des pannes
- **Dans le cadre d'un dépannage, déclencher une réparation future.**

CORRESPONDANCE ENTRE ACTIVITES ET COMPETENCES	
BTS Maintenance Industrielle	
Activités et Tâches professionnelles	Compétences
<i>A1 – Mettre en œuvre et optimiser la maintenance corrective</i> T1 – Effectuer les actions correctives liées aux technologies électriques	CP1.2 – Réparer ou dépanner les biens.

**Durée de l'activité :** 3 heures

### Matériel nécessaire :

- Le système DPX en panne
- Dossier technique papier
- Contacteur KM1 H-S, bobine défectueuse
- Recette quelconque
- Dosage quelconque
- Equipements de protection individuelle, équipements individuels de sécurité, équipements collectifs de sécurité
- Possibilité d'accéder à l'historique du bien avec la supervision
- Outillage courant.

## 1 – Présentation de l'activité

On se propose au cours de cette activité de réaliser le remplacement d'un composant électrique défectueux. Ce qui consiste, pour un technicien de maintenance, à effectuer la consignation du bien, déposer le composant en panne et réaliser l'échange du composant sur un système automatisé de production.

Au cours de cette activité, vous serez amenés à :

- Effectuer la consignation du bien et mettre en œuvre les mesures de prévention
- Déposer le composant en panne et vérifier l'état des composants périphériques
- **Dans le cadre d'une réparation :**
  - o Réaliser l'échange standard du composant en panne ou intégrer un composant nouveau ayant des caractéristiques mieux adaptées à son utilisation
- **Dans le cadre d'un dépannage :**
  - o Monter le composant provisoire
- Effectuer la déconsignation du bien
- Effectuer les paramétrages du DPX (Recettes, dosages...)
- Vérifier le bon fonctionnement du bien
- Procéder à la remise en service
- Renseigner l'historique des pannes
- Dans le cadre d'un dépannage, déclencher une réparation future.

## ATTENTION !

**Le matériel mis à votre disposition présente des risques importants, une attention particulière doit être portée vis à vis des consignes de sécurité.**

## **2 – Mise en situation**

Au sein d'une entreprise de plasturgie sur une presse à injecter de 1000 tonnes, un doseur pondéral DPX permet d'assurer le dosage de macro produit (matière vierge transparente) et de micro produit (colorant jaune, bleu...) puis le mélange des matières premières nécessaires à la fabrication de pièces en plastique injectées telles que des bacs en plastique translucide, des couvercles, des passoirs...

### **Problématique :**

Une panne est survenue en cours de production, le diagnostic ayant été réalisé par un autre technicien, il vous incombe de procéder à la réparation ou au dépannage du bien dans les plus brefs délais.

Le diagnostic est le suivant :

- Contacteur moteur mélangeur KM1

Conséquence de la panne :

- Le mélange des Macro produit et Micro produit ne s'effectue plus

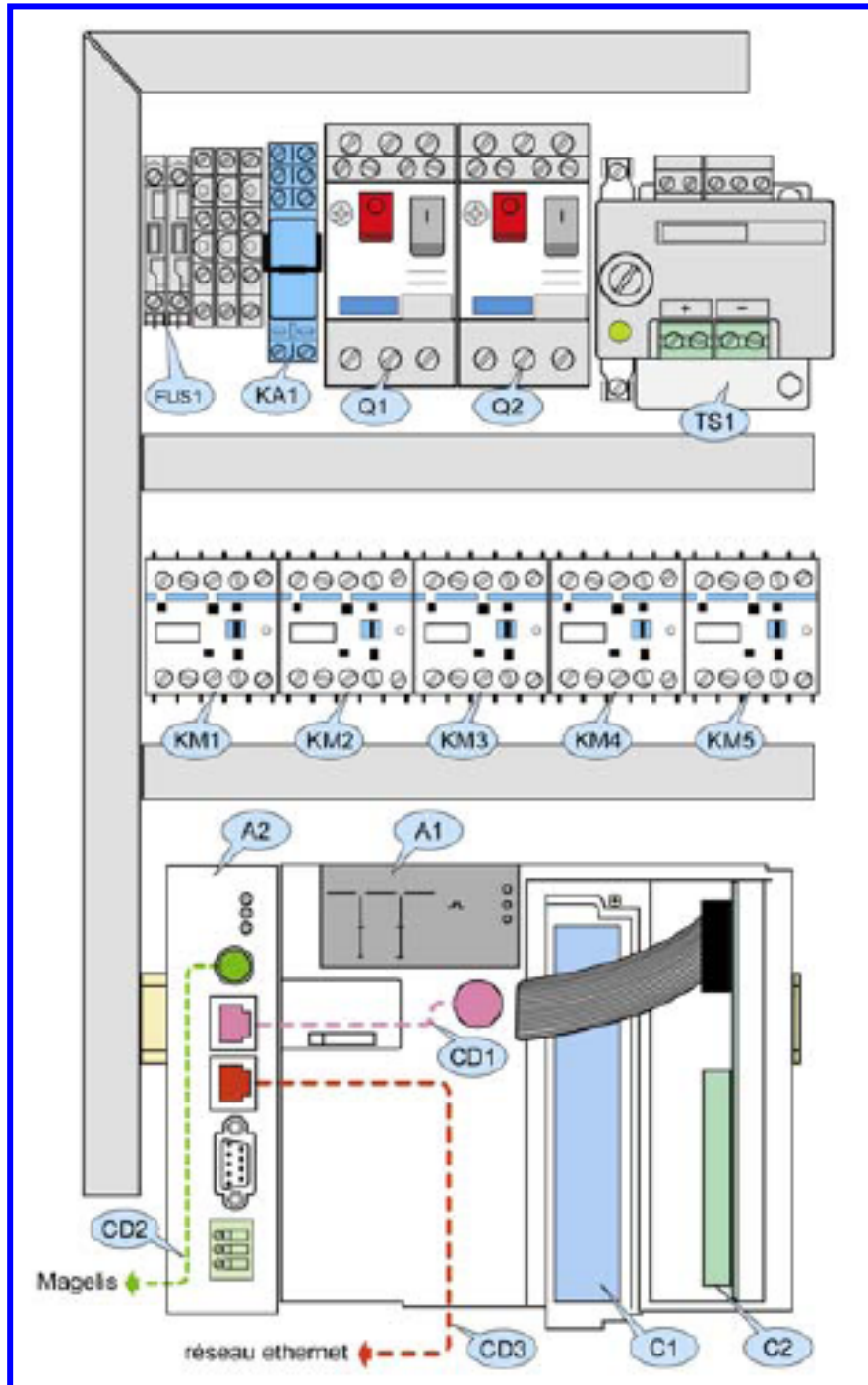


### 3 – Travail à réaliser

#### 3.1 – Analyse

On se propose, à partir des éléments décrits ci-dessus et des informations contenues dans le dossier technique, de :

- *Repérer le contacteur*
- *Vérifier le choix du contacteur KM1 d'après ses caractéristiques constructeur*



### 3.2 – Intervention

La préparation avant intervention, en maintenance corrective, nécessite généralement l'optimisation de son déroulement en étant précise et adaptée à la situation.

Or, dans le cas présent, le mélangeur n'étant pas redondant et ne réalisant plus l'homogénéisation de la matière première, le niveau d'urgence est (U1), il est donc impératif d'intervenir le plus rapidement possible et les documents à renseigner, le seront après l'intervention.

#### Rappel de cours :

Niveaux	Circonstances	Procédures
<b>Urgence 1</b>	Arrêt de production. Risque d'atteinte à la sécurité des personnes.	Demande d'intervention immédiate, réparation ou dépannage le plus rapidement possible.
<b>Urgence 2</b>	Ralentissement de production, possible de différer l'intervention.	Demande ordinaire mais programmée en priorité. Délai max. (2 jours).
<b>Urgence 3</b>	Fonctionnement possible en mode dégradé. Système redondant ou défaillant sur matériel périphérique.	Délai fonction des contraintes de production ou des délais de livraison...
<b>Urgence 4</b>	Travaux de révision ou incident mineur	Travail réalisable durant le prochain arrêt programmé

On se propose maintenant de réaliser le remplacement du composant défectueux par le composant le mieux adapté disponible immédiatement.

- *Effectuer la consignation du bien*

## Appeler le professeur !



- *Réaliser la dépose du composant défectueux*
- *Vérifier l'état du composant et les composants périphériques*
- *Réaliser le montage du nouveau composant dans les règles de l'art en respectant les consignes de sécurité*

**Appeler le professeur !**



- *Effectuer la déconsignation du bien, les paramétrages du DPX (Recettes, dosages...) à partir du dossier technique*
- *Renseigner les documents à votre disposition*

Afin de réapprovisionner le magasin, on se propose de procéder à la commande de 2 contacteurs de même type.

- *Compléter le bon de commande*

